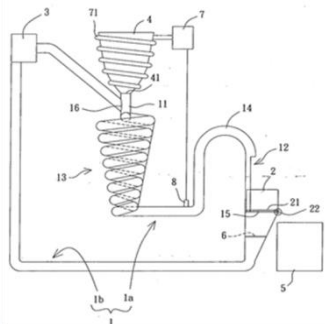


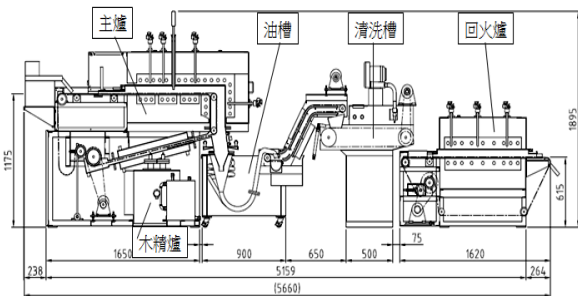
以專利技術提升設備生產效率，促使微小零件具備高品質與高附加價值

技術簡介

- ◆解決 $\phi 2\text{mm}$ 以下微小零件在熱處理過程收料率低且熱處理後品質不佳問題
- ◆可解決傳統設備因淬火油造成微小零件漂浮問題，使得收料率達到95%以上
- ◆能控制微小零件內外層的淬火及回火速率維持均一，提高產品良率達到99%
- ◆可客製熱處理設備或以模組化替換相關製程，降低傳統設備更換成本與並走向小型化
- ◆擬導入智慧控制系統，建立表面滲碳硬化、調質熱處理、析出硬化處理等參數資料庫，以AI學習優化設備製程



油槽及收料模組機構(發明專利)



設備全體圖(總長約5.6m)

榮耀/專利

- 2018台灣創新技術博覽會發明競賽鉑金獎(發明專利: I504551)
- 台灣金屬熱處理學會2017年高熱爐業論文獎-傑出獎

應用產業/案例



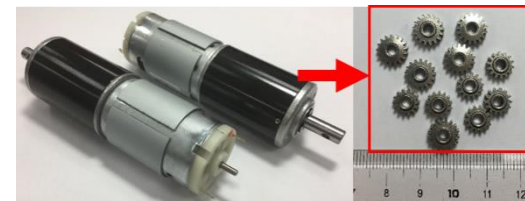
調質處理之微小齒輪
(應用於Bosch)



調質處理後微型探針
(圖中探針已經過鍍金處理)



滲碳處理之微小螺絲
(應用於手機)



滲碳及調質處理之微小齒輪
(應用於Tesla電動車門把)